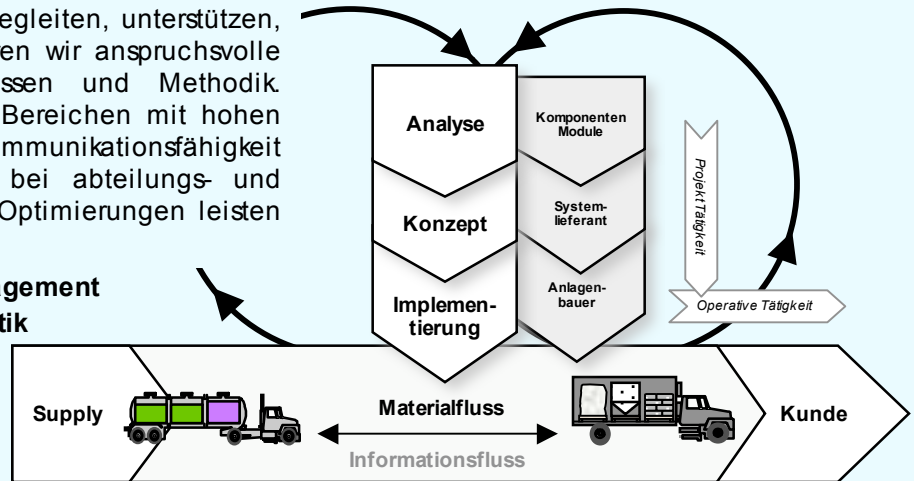


Effizienz und Wettbewerbsfähigkeit steigern, Risiken minimieren

Seit über 15 Jahren begleiten, unterstützen, coachen und realisieren wir anspruchsvolle Projekte mit Fachwissen und Methodik. Speziell in sensiblen Bereichen mit hohen Ansprüchen an Kommunikationsfähigkeit und Objektivität wie bei abteilungs- und firmenübergreifenden Optimierungen leisten wir wertvolle Beiträge.

- Supply Chain Management
- Produktion + Logistik
- IT & Automation



Die richtigen Produkte zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort zu den geringsten Kosten und Risiken. Gemeinsam im Projektteam lösen wir anspruchsvolle Aufgabenstellungen. Nutzen Sie unsere breite Projekterfahrung. Ein Netzwerk qualifizierter Berater garantieren eine professionelle, kompetente und wirkungsvolle Unterstützung.

Projektbeispiele:

- Layout- und Maschinenplanung, Pharmaindustrie (Irland)
- Materialflusskonzept, Layout und Evaluation der Einrichtungen, Lebensmittelindustrie (CH)
- Planung und Durchführung Standortzusammenlegung mit Lagerkonzeption, Lebensmittelindustrie (CH)
- Investitionsstrategie, Aromen- und Extraktebetrieb (CH)
- Supply Management mit Global Sourcing, Elektronikindustrie (A)
- Einführung „Customer Focus und Supply Management“, Apparatebau (D)
- Analyse Materialkostensenkungspotentiale, Konzepterarbeitung und Realisierung, Maschinenbau (D)
- Erarbeitung neue „Prozessorganisation“, Maschinenbau (D)
- Evaluation und Aufbau Kooperation mit Logistikpartner, Chemiebetrieb (CH)
- Turnaround mit Neugestaltung der Ablauf- und Strukturorganisation, Maschinenfabrik (D)
- Begleitung Neuproduktentwicklung mit Marktaufbau und Aufbau Supply Chain, Maschinenindustrie (CH)
- Begleitung Fabrikplanung mit Erarbeitung Layout und Warenflüsse, Instrumentenbau (Li)
- Konzeption Produktions-IT-System / Materialfluss, Batch, PLS, ERP, Pharmaindustrie (Cz)